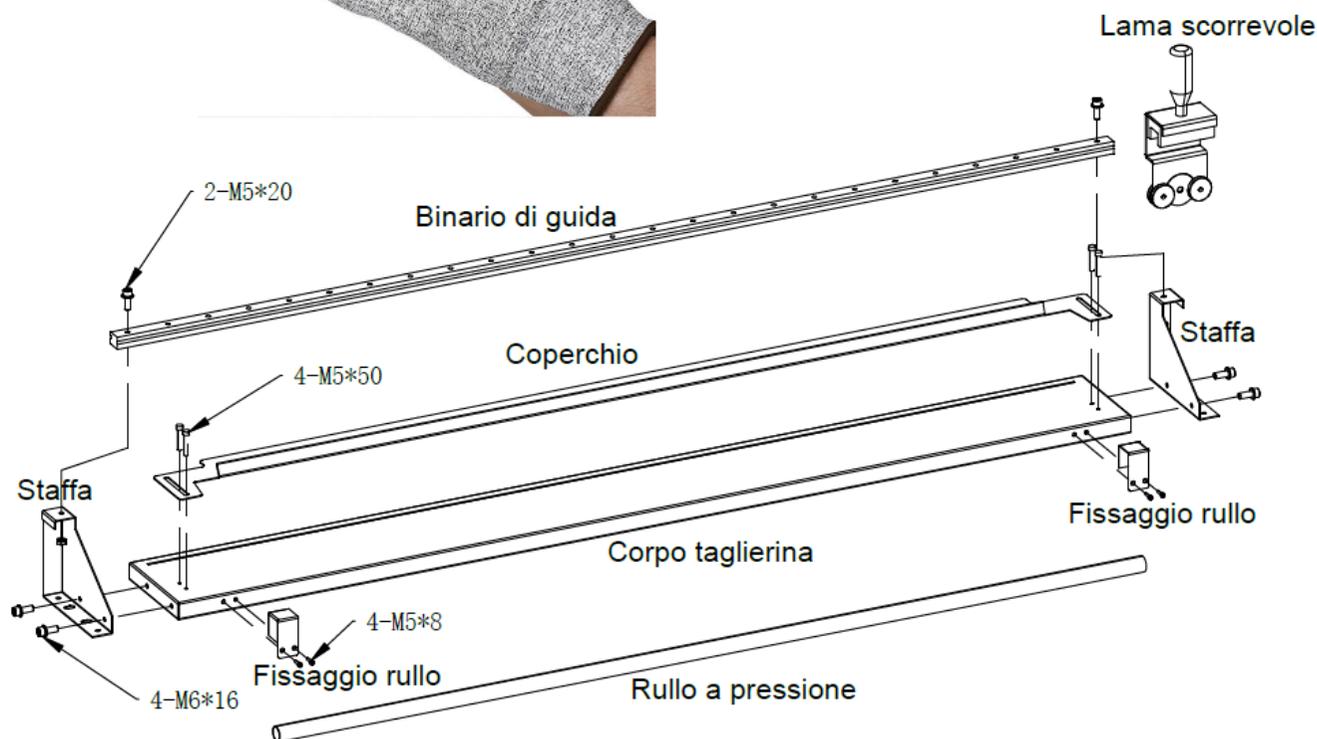


1



Attenzione: Indossare i guanti di protezione da taglio prima dell'istallazione



Bulloni:
M5*20 - 2pcs
M5*50 - 4pcs
M6*16 - 4pcs
M6*25 - 2pcs
M5*8 - 4pcs
M8*16 - 1pcs

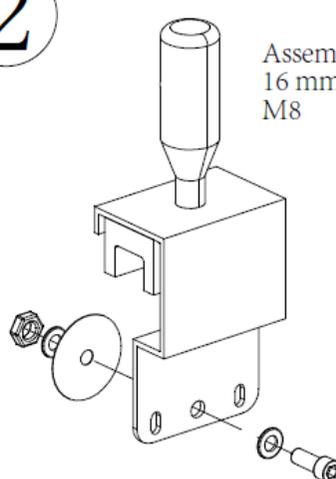
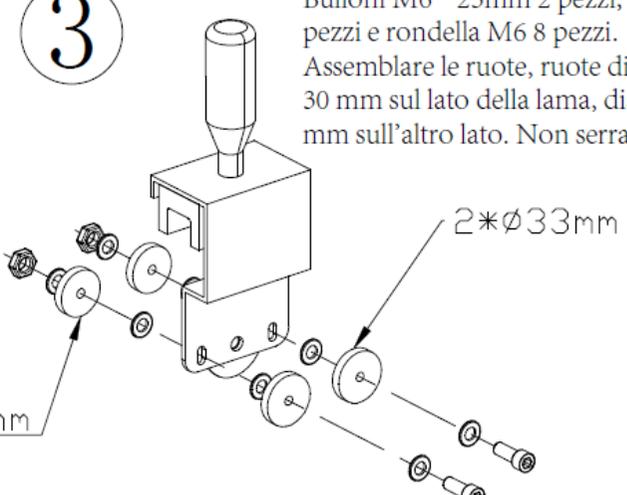
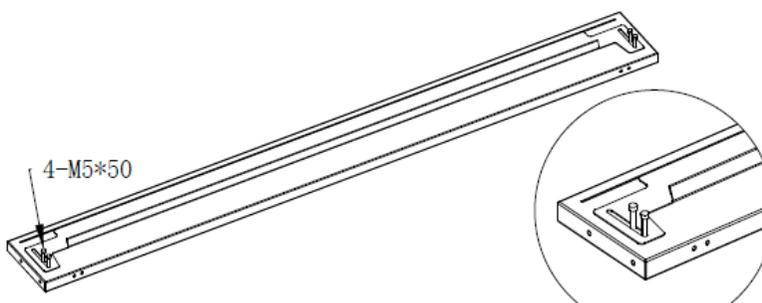
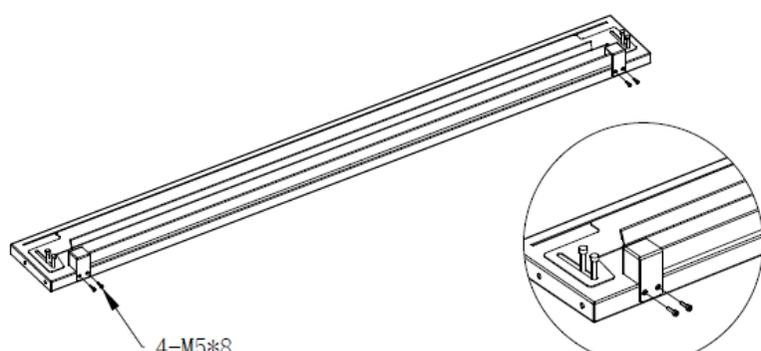
Rondella:
M8 - 2pcs
M6 - 8pcs

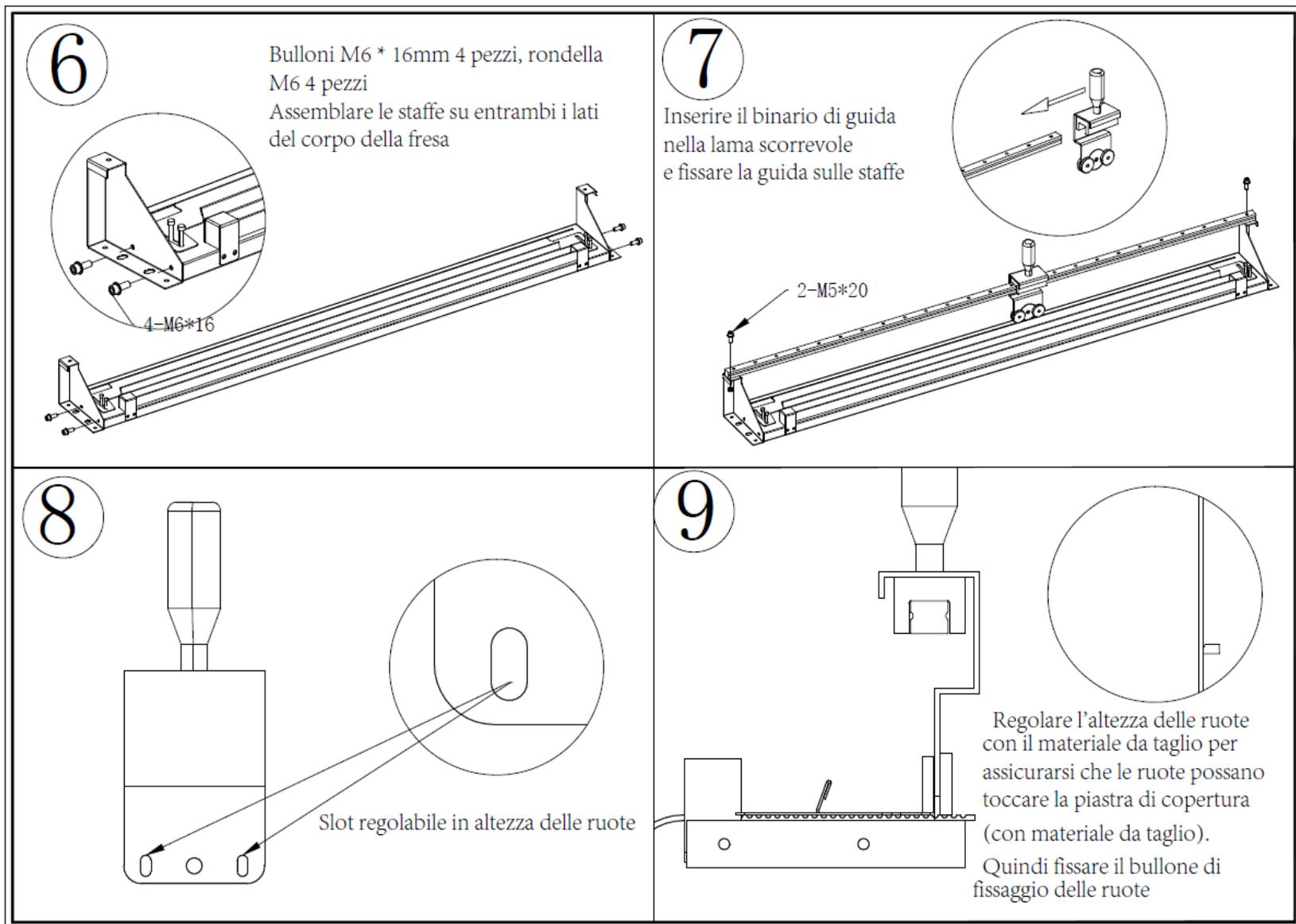
dadi:
M8 - 1
M6 - 2

guanti di protezione: 1 paio

Lame: 2pcs

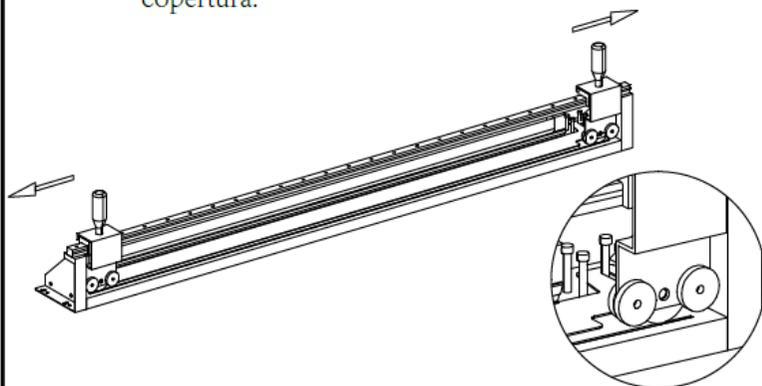


<p>2</p>  <p>Assemblare la lama con bullone M8 * 16 mm, dado M8, 2 pezzi di rondella M8</p>	<p>3</p>  <p>Bulloni M6 * 25mm 2 pezzi, dadi M6 2 pezzi e rondella M6 8 pezzi. Assemblare le ruote, ruote di diametro 30 mm sul lato della lama, diametro 33 mm sull'altro lato. Non serrare i bulloni</p> <p>2*ϕ30mm</p> <p>2*ϕ33mm</p>
<p>4</p>  <p>Bulloni M5 * 50mm 4 pz. Montare la piastra di copertura sul corpo della taglierina, il lato convesso della piastra di copertura nella stessa direzione con il lato della fessura del corpo della taglierina</p> <p>4-M5*50</p>	<p>5</p>  <p>Bulloni M5 * 8mm 4 pezzi Assemblare 1 pz del fissaggio del rullo sul corpo della fresa, inserire il rullo pressore nel fissaggio, montare un altro fissaggio del rullo.</p> <p>4-M5*8</p>



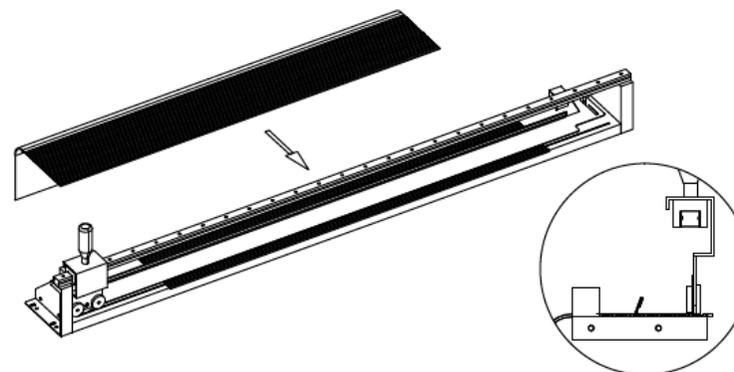
10

Tenere la lama scorrevole all'estremità del binario di guida, assicurarsi che la lama scorrevole rimanga nello spazio tra l'estremità della piastra di copertura.



11

Sollevere il rullo pressore e la piastra di copertura, inserire il materiale da taglio



12

Tirare manualmente il materiale da taglio alla lunghezza richiesta e tirare la piastra di copertura fino all'estremità della direzione della fessura del corpo della taglierina. Tenere il materiale e far scorrere la lama per il taglio.

Assicurarsi che la lama scorrevole all'estremità del binario di guida al termine di ogni operazione di taglio.



13

Spingere la piastra di copertura all'estremità in un'altra direzione, tirare il materiale per il taglio successivo.

